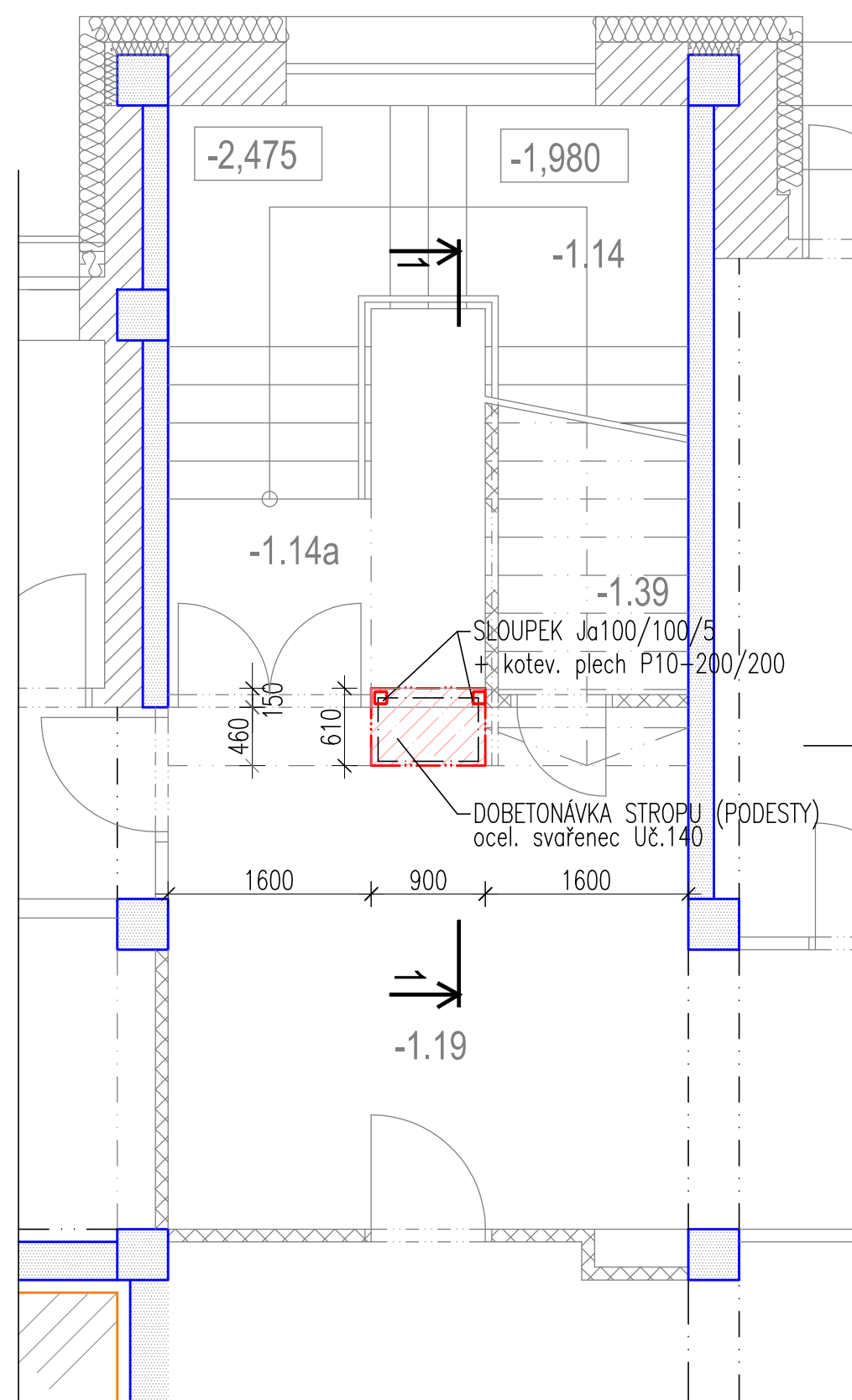
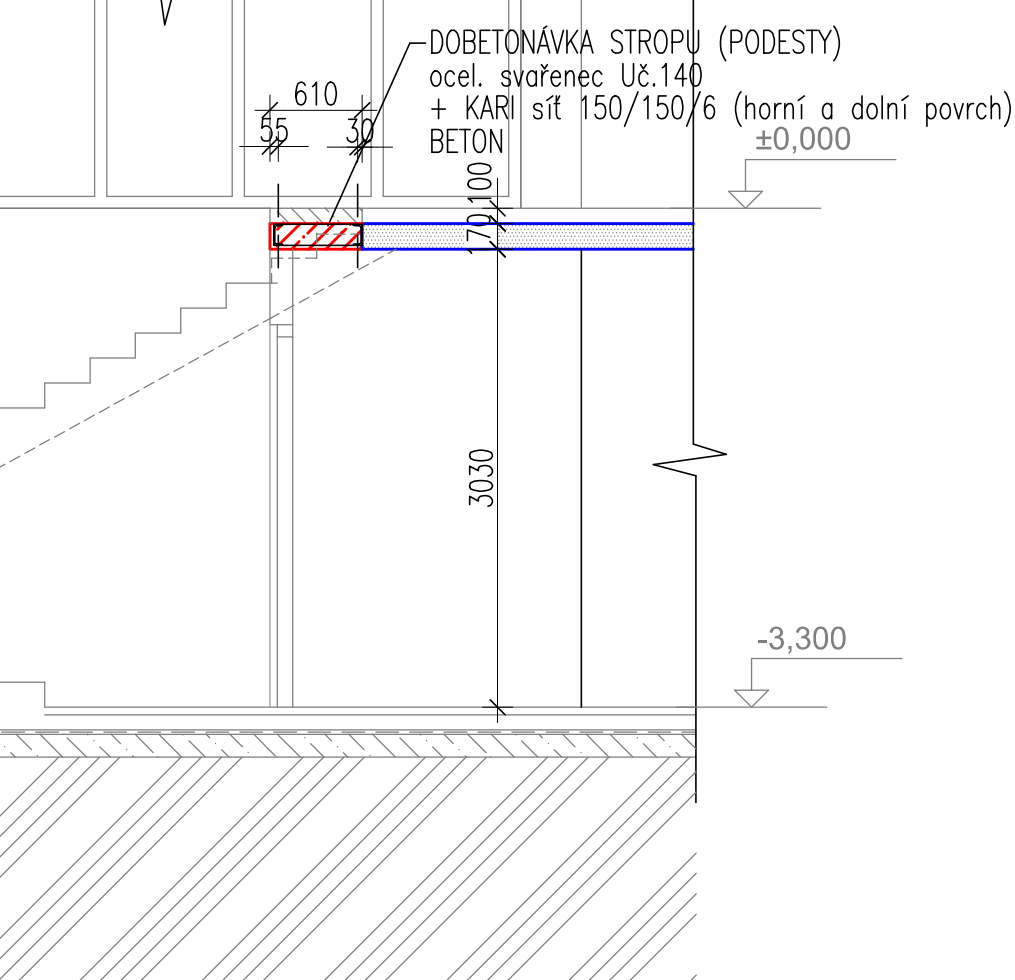


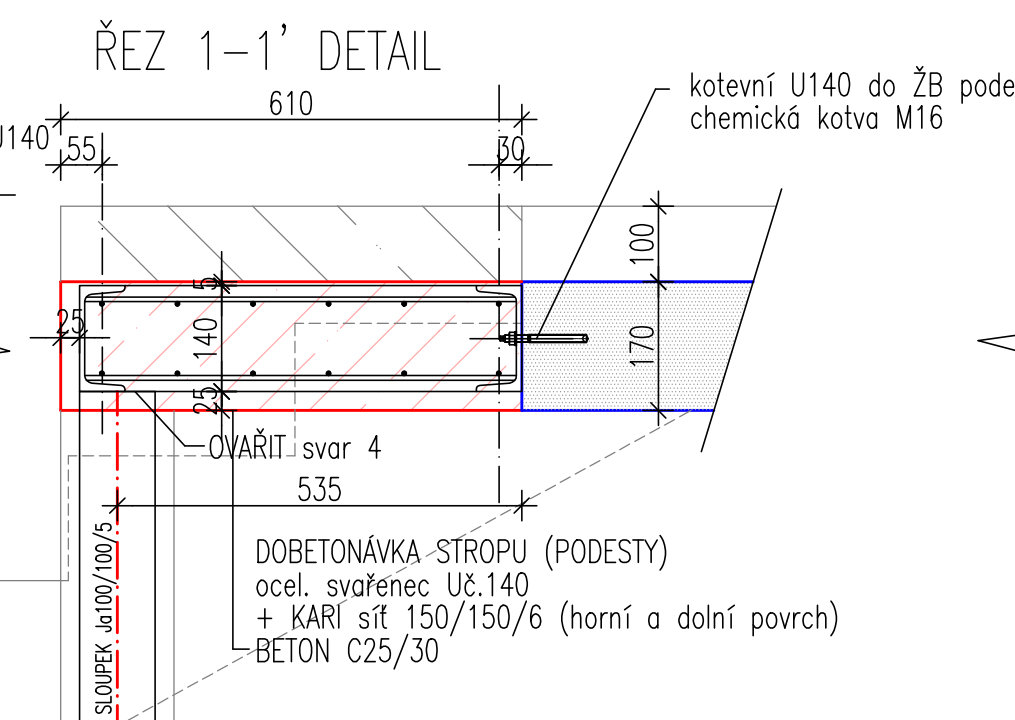
PŪDORYS 1.PP



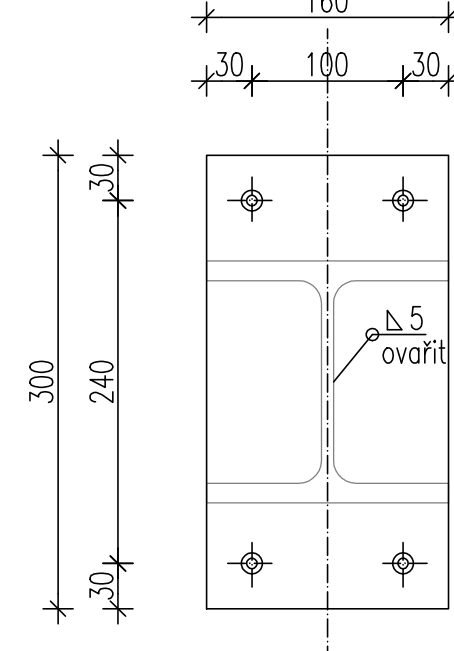
ŘEZ 1-1'



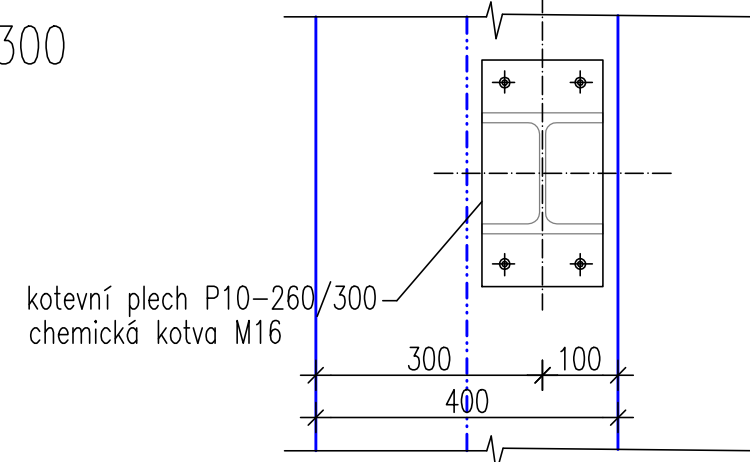
PUDORYS



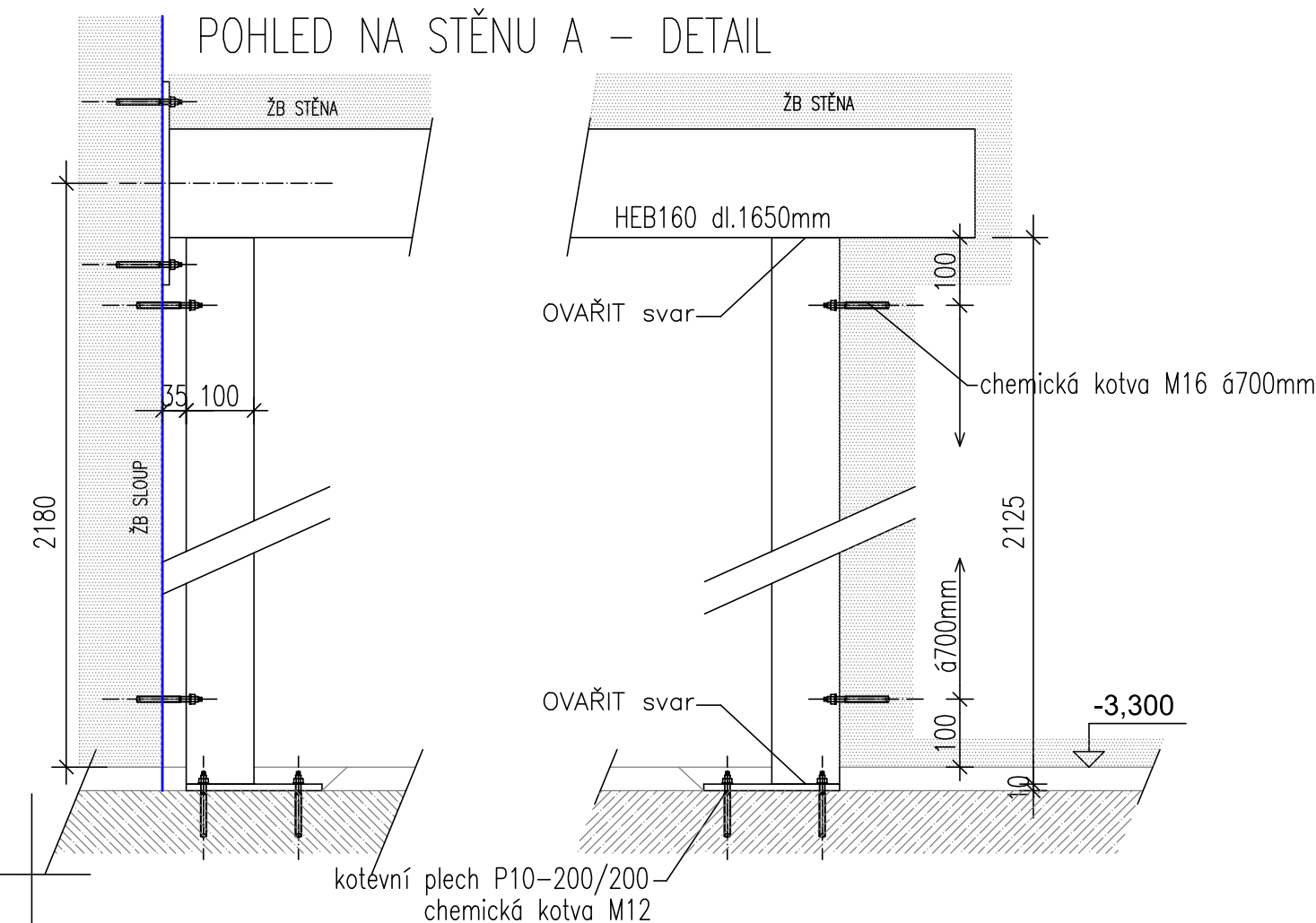
DETAIL 1 m.1:10
KOTEVNÍ PLECH P10-160/300
+ chem. kotva M16



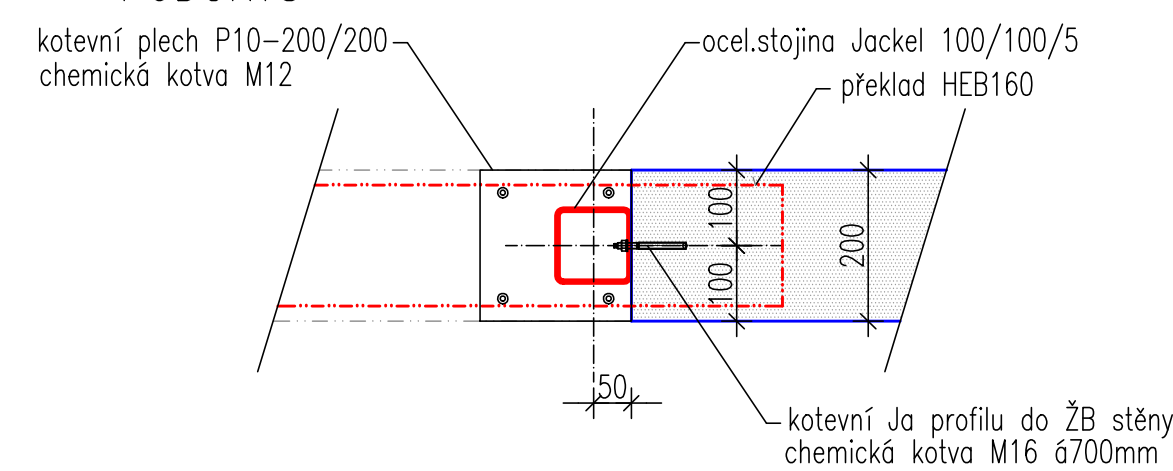
ŘEZ 2-2'



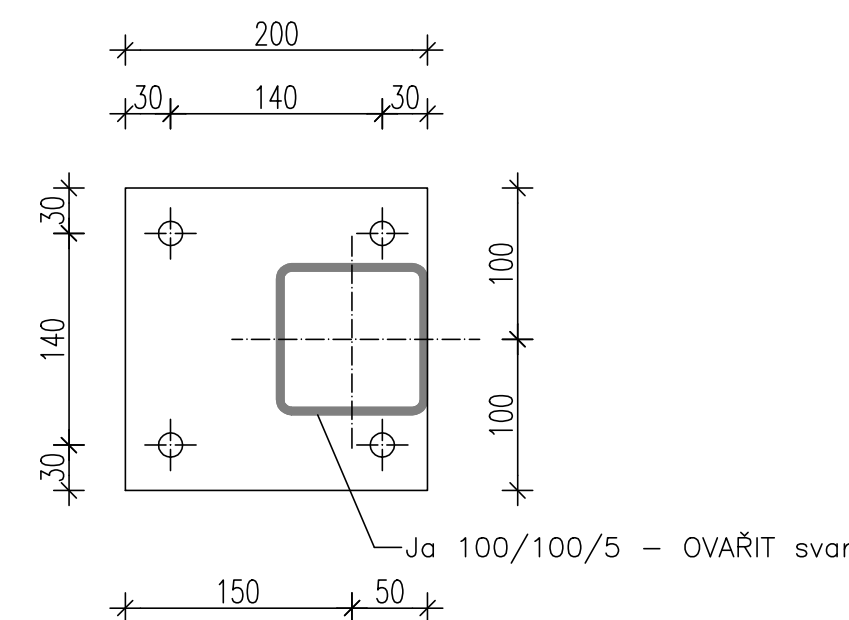
POHLED NA STĚNU A – DETAIL



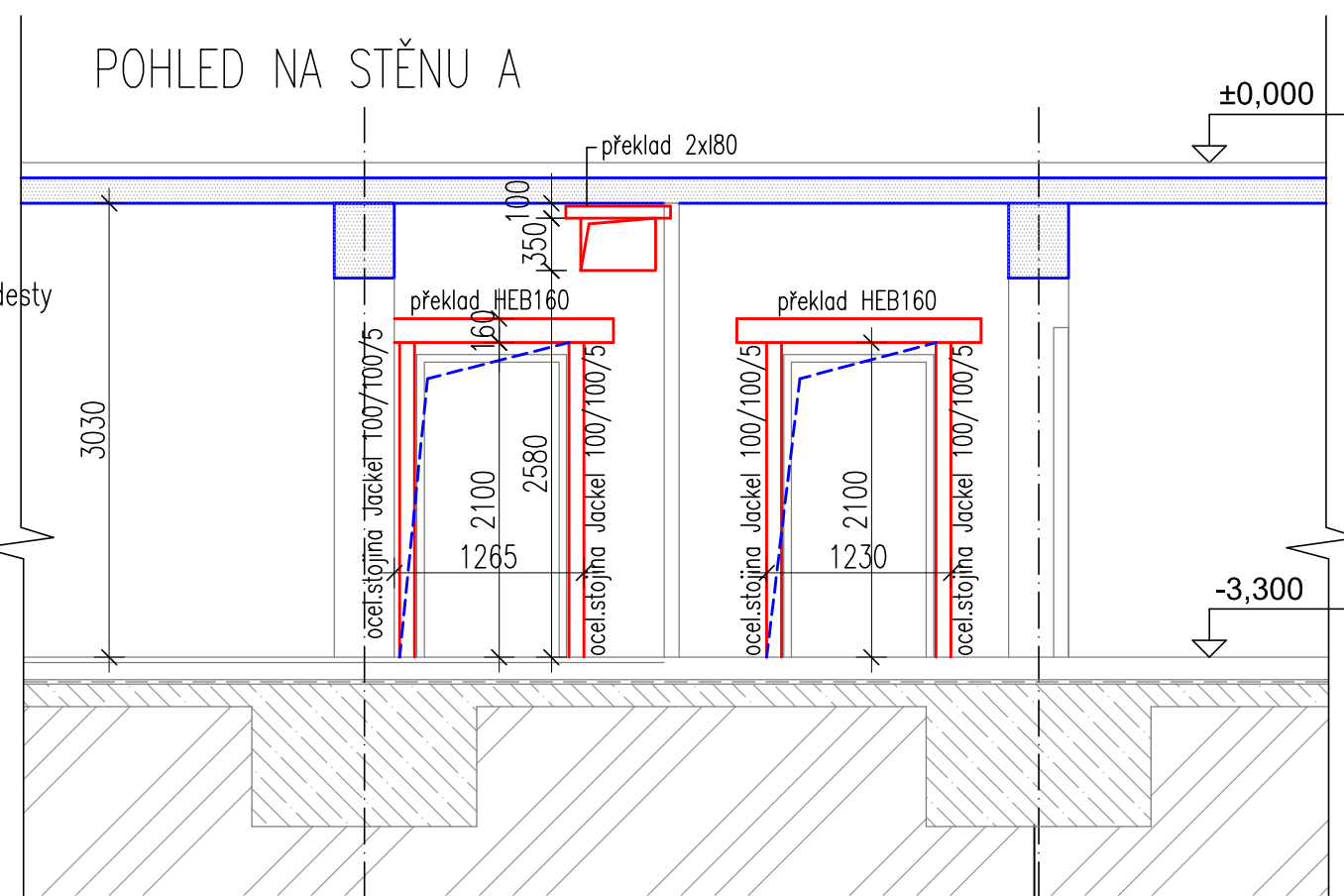
PUDORYS



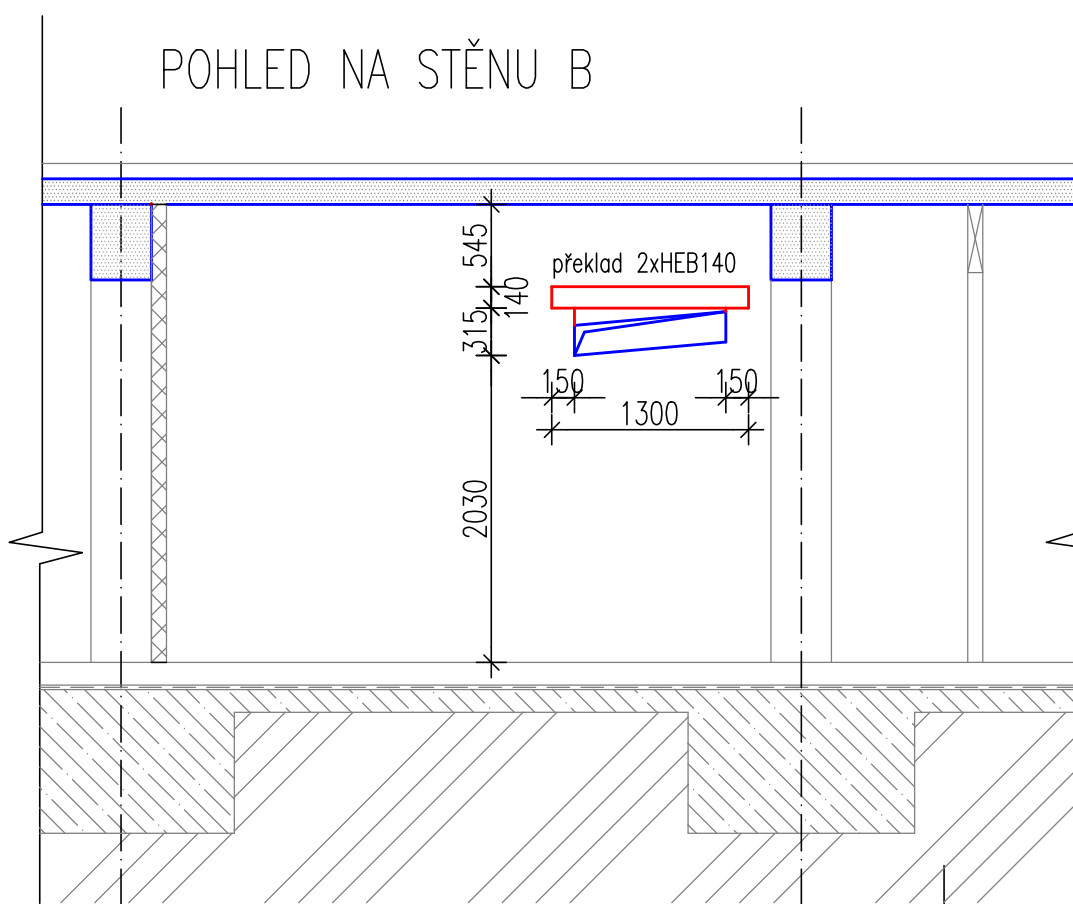
DETAIL 1 m.1:10
KOTEVNÍ PLECH P10-200/200
+ chemická kotva M12



POHLED NA STĚNU A



POHLED NA STĚNU B



| OZNAČENÍ TYPU SVARU | | | | | |
|---------------------|---|--|------------------------------|--------|------------------------------|
| Symbol | | Symbol | DETAIL | Symbol | DETAIL |
| | $t \leq 15$ 60° 2 1 | | | | |
| | $t \geq 15$ 60° 2 1 | | 60° 2 1 | | 60° 2 1 |
| | SVARENĚ DOKOLA | Neoznačený svar $a = 5 \text{ mm}$ Tupé svary vařit na plnou tl.materiálu | | | |

Výroba a montáž dle norem:

- výrobní skupina EXC2 dle ČSN EN 1090-2
- ocel řady S235 (37)
- příprava svarových ploch dle ČSN EN ISO 9692-1
- vařit kout.svary, V, 1/2svary velikost dle tl.materiálu

Elektrody bazické dle ČS EN 499 pro ocel S 235 – E 38 pro montáž

Všechny neoznačené svary dle tloušťky připojovaných materiálů




Kótováno v "mm"

[illegible]

VÝKAZ OCELI

| položka | popis | délka (m/mr) | ks | celkem | jednotková hmotnost (kg/m2) | celková hmotnost kg |
|--|-------------------|--------------|----|--------|-----------------------------|---------------------|
| | | (mm/2) | | (mm/2) | (kg/m2) | |
| Dobetonávka stropu (podesty) | | | | | | |
| | U č. 140 | 0,73 | 2 | 1,58 | 16,00 | 25,28 |
| | U č. 140 | 0,59 | 2 | 1,06 | 16,00 | 16,96 |
| | Kanál P10 150/150 | 0,40 | 2 | 0,80 | 3,03 | 2,42 |
| stojnice | Ja 100/100/5 | 3,10 | 2 | 6,20 | 13,97 | 86,61 |
| | P10 200/200 | 0,04 | 2 | 0,08 | 78,50 | 6,28 |
| Celkem | | | | | | 44,66 |
| Nové prostupy v zb stěně - pohled A | | | | | | |
| stojnice | Ja 100/100/5 | 1,48 | 4 | 2,13 | 13,97 | 29,68 |
| kotev plech | P10 200/200 | 0,04 | 4 | 0,16 | 78,50 | 12,56 |
| plech | HEB č. 160 | 1,65 | 2 | 3,30 | 42,60 | 140,58 |
| kotev plech | P10 160/300 | 0,05 | 1 | 0,05 | 78,50 | 3,77 |
| plech | č. 80 | 0,700 | 2 | 1,40 | 5,94 | 8,32 |
| Celkem | | | | | | 194,91 |
| Nový prostup v zb stěně - pohled B | | | | | | |
| plech | HEB č. 140 | 1,30 | 2 | 2,60 | 33,70 | 87,62 |
| Celkem | | | | | | 87,62 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| CELKOVÁ HMOTNOST (kg) | | | | | | 327,19 |
| svaz a sroby 20% (kg) | | | | | | 65,44 |
| CELKOVÁ HMOTNOST (kg) | | | | | | 392,63 |

LEGENDA MATERIÁLŮ STÁVAJÍCÍCH KČÍ

- | | |
|---|-----------------------------------|
|  | ŽELEZOBETON STÁVAJÍCÍ |
|  | ZDIVO Z TVÁRNIC KINTHERM tl.450mm |
|  | ZDIVO Z DĚROVANÝCH CIHEL Pk-CD |

TATO DOKUMENTACE NENAHRUŽUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.
DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE ZPRACOVÁNA DODAVATELEM STAVBY
A BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI A INVESTOROVÍ K ODSOULHASENÍ.

| | |
|---|--|
| PROJEKT / PROJECT ZS LIBEREC, NA VÝBĚHU OPTIMALIZACE KAPACIT | PODPORUJÍCÍ PRÁCEVÝ / RESPONSIBLE DESIGNER Ing. Tomáš Štejša STŘEDNÍ / DRAWN BY Ing. Tomáš Štejša KONTROLNÍK / CHECKED BY POPSA / SIGNATURE |
| DOKUMENT / CODE Statutární město Liberec Nám. Dr. E. Beneše 1 460 01 LIBEREC | Jméno / Name D.1.2. STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ |
| PRÁVNÍKOVÉ ČÍSLO / SUBCONTRACTOR Ing. Tomáš Štejša Jiráskova 28 Jablonec nad Nisou T: +420 602 642 052 E: stejs@hnova.cz | AUTORIZOVANÉ NÁZEVEM / AUTHORIZATION DOKEN / DATE 25.04.2019 JEDNOTA / ISSUE 1:50 PRÁZDNO VÝKRESU / FILE PUĎOVÝY SCHEMA I, PP (3:300) VÝKRES NOVICH PROSTUPU V ZELBET. STĚNĚ D.1.2.3 |
| PROJEKT / PROJECT Ing. Tomáš Štejša Jiráskova 28 Jablonec nad Nisou T: +420 602 642 052 E: stejs@hnova.cz | AUTORIZOVANÉ NÁZEVEM / AUTHORIZATION DOKEN / DATE 25.04.2019 JEDNOTA / ISSUE 1:50 PRÁZDNO VÝKRESU / FILE PUĎOVÝY SCHEMA I, PP (3:300) VÝKRES NOVICH PROSTUPU V ZELBET. STĚNĚ D.1.2.3 |

Tato dokumentace (s výjimkou dat poskytnutých objednatelem) je duševním vlastnictvím projektanta a nesmí být bez předchozího písemného souhlasu kopírována či jiným způsobem rozmnožována, postupována třetím osobám a užívána k jiným účelům, než pro které je vypracována.